

Osmolife 900GDP

IDEALE PER LABORATORI
ARTIGIANALI E INDUSTRIE ALIMENTARI

Per i miei ingredienti
pretendo il meglio.
Voglio solo
acqua alcalina.



MADE IN ITALY



Numero Verde
800 926377



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensione (p x l x h)	47x46,5x10
Produzione Aquasana	250 litri/h osmotizzata ph7
Produzione Aquasana Plus	250 litri/h alcalina ph 9.3
Concentrato idrossidi alcalini	esterno - 3 litri
Sistema pompa peristaltica	computerizzato
Sistema di filtrazione	esterno
Pressione di esercizio	6/8 bar
Consumo energia elettrica	180 watt
Alimentazione	220 volt

I COMPONENTI SONO CERTIFICATI DA



Medical Division srl
Sede operativa: Via Vitone 29 - 70032 Bitonto (Ba)
info@medicaldivision.net
www.mwdicaldivision.net | www.osmolife.it

IDEALE PER LABORATORI ARTIGIANALI E INDUSTRIE ALIMENTARI

Osmolife 900GDP

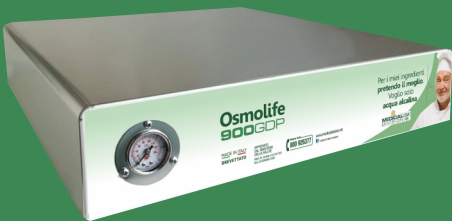
L'impianto Osmolife 900GDP si avvale di un sistema di filtrazione esterna e ad osmosi inversa. L'osmosi inversa è il sistema più sicuro per il trattamento delle acque potabili e presenta vari vantaggi per il settore alimentare:

Aumenta la qualità dei cibi preparati

Maggiore friabilità

Costanza nella lievitazione

Miglior gusto del prodotto finale perché l'acqua leggera esalta il sapore naturale



Osmolife 900GDP è una macchina studiata da MEDICAL DIVISION per soddisfare le esigenze delle industrie alimentari, assicurando il massimo della qualità dell'acqua:

L'impianto rivoluzionario è la perfetta combinazione di due sistemi diversi ma allo stesso tempo sinergici ovvero:

a) Processo osmotico: provvede all'eliminazione di tutti gli elementi inquinanti, presenti nell'acqua potabile tra cui cloro, metalli pesanti, nitrati, pesticidi, ecc. e riduce il tenore salino dell'acqua rendendola micro mineralizzata

b) Sistema di diffusione di ioni in Sali minerali nobili:

- 1- potassio e sodio che conferiscono un ph alcalino (9.3) all'acqua trasformandola in acqua alcalina ionizzata;
- 2- magnesio distribuito da un'apposita cartuccia composta da sfere di ceramica rivestite di magnesio;
- 3- calcio ottenuto con il processo osmotico.

Le dimensioni ridotte di Osmolife lo rendono ideale per le installazioni a scomparsa.

L'impianto prevede, tra gli accessori, un rubinetto a due vie per il prelievo di due tipi di acqua: osmotizzata a ph 7 e alcalina a ph 9.3.