



OSMOLIFE POINT

La **Medical Division** ha progettato il nuovo **Osmolife Point**, un sistema di depurazione altamente innovativo per il trattamento acque con caratteristiche e certificazioni 4.0. Ideale per studi medici, farmacie, sanitarie, RSA, aziende pubbliche e private, adattabile a qualunque luogo e attività che rispetta l'ambiente, dotato di un elegante design contemporaneo, esclusivo e originale, con un'elevata affidabilità tecnologica del prodotto così come vuole la migliore tradizione del made in Italy. Lo schermo LCD da 13" rende l'intero impianto disponibile ad una comunicazione interattiva in base alle esigenze del cliente. Si collega direttamente alla rete idrica. La qualità dell'acqua e del funzionamento dell'impianto è controllata in remoto dai nostri server.

Progettato con quattro diversi pulsanti digitali: uno per bottiglia, uno per bicchiere, uno per taniche e uno per borracce, più un lettore magnetico per card, racchiude in sé i due processi più importanti:

a) Processo Osmotico: provvede all'eliminazione di tutti gli elementi inquinanti, comunque presenti nelle acque potabili, ovvero, cloro, metalli pesanti, nitriti, nitrati, pesticidi, ecc. e riduce il tenore salino dell'acqua rendendola micromineralizzata.

b) Sistema di iniezione con pompa peristaltica in concentrato di Sali minerali nobili.

- 1) Potassio e sodio che conferiscono un pH alcalino (9.3) all'acqua trasformandola in acqua alcalina ionizzata;
- 2) Magnesio distribuito da un'apposita cartuccia composta da sfere di ceramica rivestita di magnesio
- 3) Calcio ottenuto con il processo osmotico.

CARATTERISTICHE

- Niente più inquinamento con boccioni e bottiglie di plastica;
- La colonnina produce acqua osmotizzata a pH 7 e acqua alcalina a pH 9.3 a temperatura ambiente;
- Automazione 4.0;
- Sistema di frigo gasazione con profondità a 500mm;
- Rifornisce il gestore di Card elettroniche ricaricabili.

TRATTAMENTO ACQUA

PROCESSO OSMOTICO

Mineralizzazione dell'acqua mediante eliminazione di inquinanti quali cloro, metalli pesanti, nitriti, nitrati, pesticidi.

PROCESSO DI IONIZZAZIONE

Trasformazione dell'acqua potabile in acqua alcalina ionizzata mediante sistema di infusione di ioni in sali minerali nobili quali potassio, magnesio, calcio e sodio.

EROGAZIONE ACQUA

- Pulsantiera touch-screen con possibilità di scelta:
- Della tipologia di acqua (osmotizzata o alcalina)
- Del volume da erogare;
- Bicchiere 500 ml;
- Bicchiere 1lt;
- Tanica 5 lt;
- Vario (da definire secondo le esigenze del cliente).

PANNELLATURA ESTERNA

Acciaio lucido - personalizzabile

DIMENSIONI in mm

H 1403 - L 407 - P 249

PRODUZIONE AQUASANA

120 l/h

PRODUZIONE AQUASANA PLUS

120 l/h

POTENZIALE DI OSSIDORIDUZIONE (ORP)

-100/ -300

CONCENTRATO IDROSSIDI ALCALINI

1,3 lt interno

CONSUMO ENERGIA ELETTRICA

180 W

ALIMENTAZIONE

220 v

SISTEMA POMPA PERISTALTICA

Computerizzato

LETTORE ELETTRONICO SCHEDA

Optional contactless (versione Automat)

MEDICAL DIVISION srl

Sede operativa

via Vitone 29 - 70032 Bitonto (BA)

Ufficio commerciale

Via Emilia 168 - 40068 San Lazzaro di Savena (BO)

Numero centralino

+39 080 3757444

Indirizzo mail

info@medicaldivision.net

medicaldivision.net • osmolife.it



I COMPONENTI SONO CERTIFICATI DA



Made in Italy

Numero Verde

800 926377